

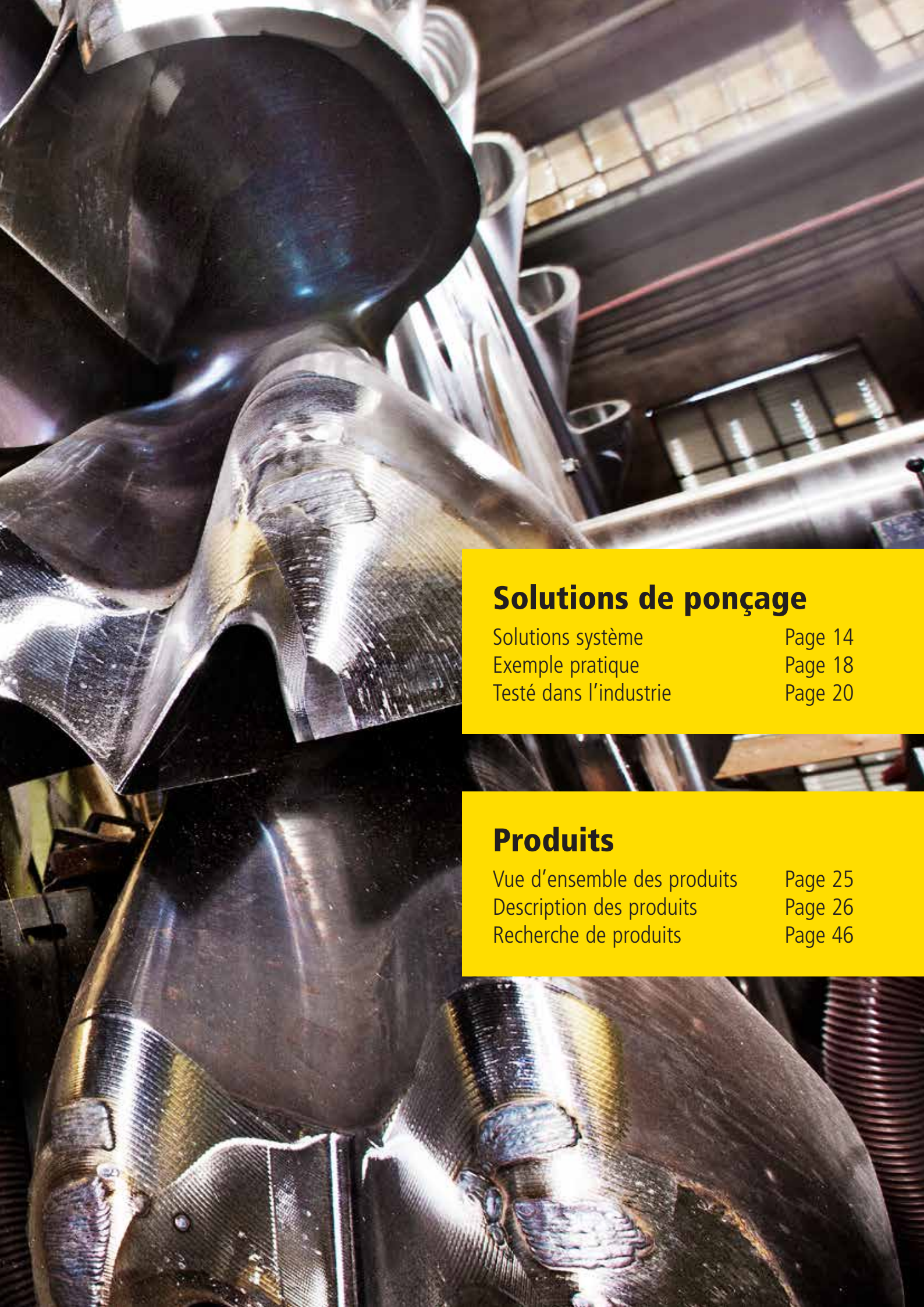


Construction métallique

Solutions de ponçage pour les professionnels du métal

**Des abrasifs
pour les
spécialistes**





Solutions de ponçage

Solutions système	Page 14
Exemple pratique	Page 18
Testé dans l'industrie	Page 20

Produits

Vue d'ensemble des produits	Page 25
Description des produits	Page 26
Recherche de produits	Page 46

sia Abrasives



sia Abrasives – Votre spécialiste en abrasifs

Notre passion : les solutions de ponçage professionnelles pour l'industrie et l'artisanat.

Nous proposons pour chaque matériau et chaque application de ponçage des processus de ponçage clairement définis permettant d'obtenir une surface parfaite.

Nous sommes un des plus grands fabricants d'abrasifs et nous développons et produisons à ce titre des produits dans une grande diversité de formes, de dimensions et de spécifications.

Notre objectif est de trouver pour vous la solution idéale pour des **surfaces parfaites**





Des solutions pour les professionnels

Efficacité et économie de coûts

- sia Abrasives propose des solutions de ponçage performantes pour toutes les branches de l'industrie.
- L'analyse complète des processus de ponçage permet de trouver une solution rapide et économique pour chaque application.
- Notre ambition suprême : l'optimisation des processus de ponçage.



Excellente qualité

Leader technologique innovant

- Des procédés de fabrication innovants et des technologies de pointe garantissent une qualité très élevée.
- Niveau de qualité élevé et constant grâce à des process surveillés par ultrasons.
- Grande fiabilité des produits grâce à des procédures de test standardisées.



Un partenaire compétent

Expérience et savoir-faire technique

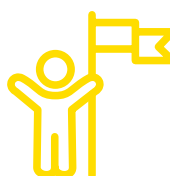
- Des résultats de ponçage parfaits grâce à une assistance conseil de qualité par des professionnels pour des professionnels.
- Nos conseillers expérimentés trouveront la solution de ponçage la mieux adaptée à vos besoins.
- Près de chez vous. Présent dans plus de 80 pays.



Des surfaces parfaites

Finition par sia Abrasives

- Des surfaces parfaites améliorent la protection, le design, l'esthétique et les fonctionnalités.
- Nous vous aidons à obtenir la meilleure surface possible.
- Notre objectif : répondre à vos besoins et exigences.



Un spécialiste expérimenté

Bien expérimenté et reconnu

- Les abrasifs sont notre cœur de compétence.
- Nous proposons une gamme d'abrasifs complète pour chaque application de ponçage.
- Nous sommes un fabricant avec plus de 140 ans d'expérience !



En savoir plus

Expertise industrielle

En tant que leader mondial dans la fabrication d'abrasifs de grande qualité avec plus de 140 ans d'expérience et d'innovation dans le développement de produits, nous connaissons parfaitement les étapes du processus de fabrication de nos clients et pouvons leur proposer une solution de ponçage appropriée pour chaque matériau.

sia Abrasives – Solutions abrasives parfaites

Votre spécialiste des abrasifs

Du décapage grossier au lustrage ou satinage, en passant par le ponçage de surface. Les solutions complètes de sia Abrasives garantissent d'excellents résultats. En parfaite adéquation les unes avec les autres et adaptées à toutes les formes de pièces, les applications de ponçage possibles sur l'acier, l'inox, l'aluminium et d'autres métaux combleront tous les professionnels du métal.

Nous sommes votre spécialiste des abrasifs. Jugez par vous-même !

Ponçage manuel ou avec outils portatifs



Pour le travail des surfaces avec une meuleuse d'angle ou droite, une ponceuse lime, une ponceuse orbitale ou le ponçage manuel.

Ponçage stationnaire par bande



Des solutions de ponçage pour le travail des métaux avec des bandes de contact, des bandes larges et longues.

En savoir plus



Nos solutions



Améliorez votre process de ponçage

Optimisez la productivité et la rentabilité

Un traitement de qualité des surfaces métalliques exige de l'expérience, la bonne technique et un système d'abrasifs parfaitement adapté.

Nous vous aidons à :

- Obtenir des qualités de surface constantes
- Accélérer les processus de fabrication
- Utiliser les abrasifs de façon optimale
- Améliorer la qualité des surfaces
- Réduire les durées d'immobilisation des machines

sia-abrasives.com



Suivez-nous



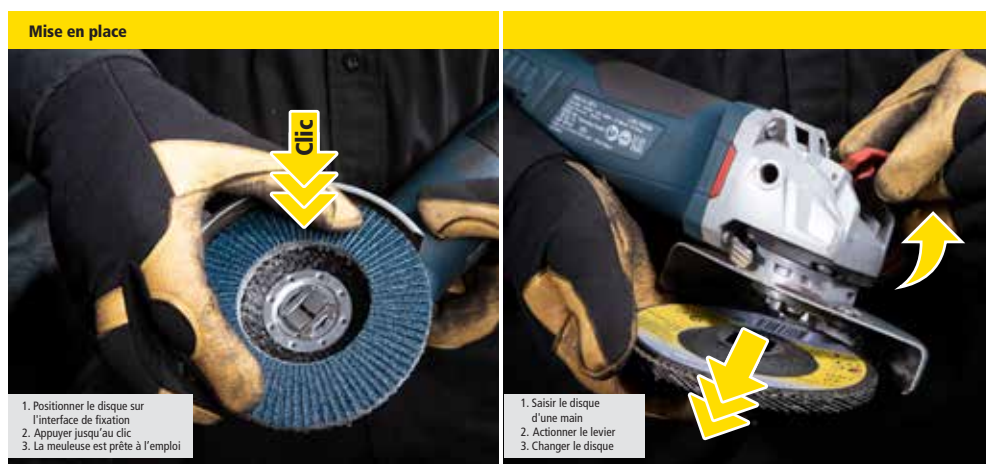
Technologie X-LOCK



X-LOCK Rapide et facile – Un clic suffit

Le nouveau **système de fixation** pour meuleuses d'angle permet de changer d'accessoire en un seul clic. Avec la technologie X-LOCK, les accessoires peuvent être fixés **facilement** et **sans effort**. Une solution rapide et simple pour chaque application : de la préparation à la finition.

Le principe est simple :



Mise en place

Clic

1. Positionner le disque sur l'interface de fixation
2. Appuyer jusqu'au clic
3. La meuleuse est prête à l'emploi

1. Saisir le disque d'une main
2. Actionner le levier
3. Changer le disque

X-LOCK Rapide et facile – Un clic suffit

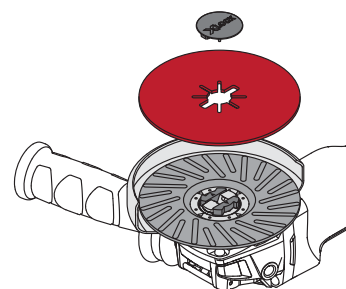
Rapide et sûr

- Le nouveau système de fixation pour meuleuses d'angle permet de changer d'accessoire en un seul clic
- Les changements d'accessoire s'effectuent facilement et ne nécessitent aucun outil supplémentaire. Pas besoin de clé !
- Le clic audible lors de la mise en place de l'accessoire confirme qu'il est correctement fixé et que vous pouvez commencer votre travail en toute tranquillité sans avoir à vérifier.







Compatible et adapté

- Chaque disque X-LOCK peut aussi être fixé sur les meuleuses d'angle conventionnelles avec filetage

∅ 115 mm	✓
∅ 125 mm	✓
M14 / ∅ 22,23 mm	✓



L'assortiment X-LOCK

	Disques à tronçonner	Disques à ébarber	Disques à lamelles	Disques fibre	Disques SCM	Abrasis non-tissés
	 8913 siacut Tronçonnage rapide	 8933 siagrind Longue durée de vie	 2824 siaflap Performances maximales	 4560 siabite Rendement de ponçage élevé	 6270 siamet SCM LS Excellentes performances	 6300 siastrip Pour le nettoyage
Tronçonnage	✓					
Ébavurage			✓	✓	✓	
Préparation avant soudure		✓	✓	✓		
Arasage de cordons de soudure		✓	✓	✓		
Ponçage intermédiaire			✓	✓	✓	
Nettoyage					✓	✓
Enlèvement de rouille et de peinture					✓	✓

6240 siamet ultraflex

Bandes abrasives
SCM



La bande abrasive SCM ultra-souple avec excellente stabilité des rives

Très souple, la bande abrasive 6240 siamet SCM ultraflex a été spécialement conçue pour les applications de ponçage où la stabilité des rives et la souplesse jouent un rôle très important. Les bonnes performances de la bande abrasive la prédestinent aux ponçages très exigeants.

- Préparation avant application d'enduits, apprêts et revêtements galvaniques
- Ébavurage
- Enlèvement du bleu de soudure
- Polissage et satinage
- Texturage et satinage
- Finition

Applications



6924 siamet hd Disques SCM



Des disques haute performance pour une finition de surface parfaite sur aciers

Les disques haute performance de la série 6924 siamet hd se distinguent particulièrement par leur rendement de ponçage élevé sur des matériaux durs avec une bonne durée de vie. Autre avantage des disques : une finition homogène et une qualité de surface constante.

- Gain de temps important grâce à une grande agressivité et une capacité d'enlèvement très élevée
- Excellent rendement sur les matières dures
- Plus résistant en périphérie
- Plus résistant à l'encrassement que les produits existants ; surtout au niveau de la périphérie du disque en cas de travail sur angles vifs

Applications



Technologie
siaramic
Disques fibre

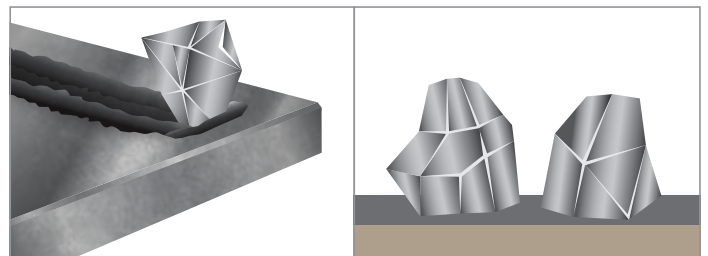


new
siaramic
Technology

Disques fibre siaramic – Le disque fibre céramique idéal pour des performances extrêmes

Grain abrasif céramique conventionnel

Les grains conventionnels ont une forme irrégulière et plutôt massive qui arrache le métal et produit un échauffement indésirable lors du ponçage.



Enlèvement de matière très rapide

La forme triangulaire optimale des grains abrasifs siaramic permet de réaliser des coupes très nettes dans tous les métaux et d'obtenir un enlèvement de matière rapide.

Durabilité maximale



Les grains céramiques de forme optimisée assurent une longévité très élevée même pour les applications les plus exigeantes



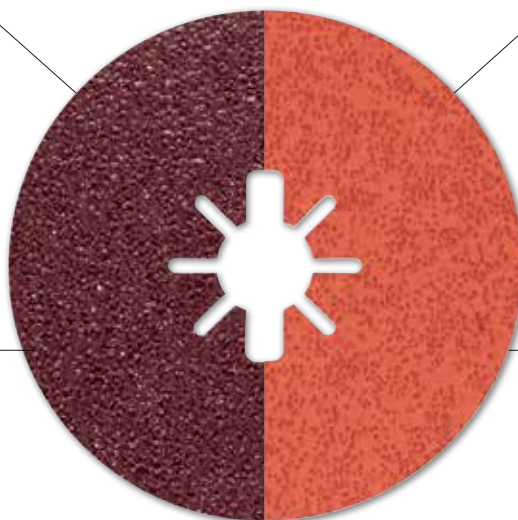
Ponçage uniforme

La structure particulière des grains abrasifs siaramic garantit un ponçage homogène grâce à un effet auto-régénérant.

Agent actif à effet refroidissant



Grâce à l'agent refroidissant, les disques siaramic 4582 (#36+ à #120+) sont utilisables sur l'acier inoxydable



4581 siaramic

Type de grain : Grain céramique de forme triangulaire
Granulométrie : 36+, 60+, 80+
Diamètres : 100, 115, 125, 180 mm



Aciers



4582 siaramic, avec agent actif à effet refroidissant

Type de grain : Grain céramique de forme triangulaire
Granulométrie : 36+, 60+, 80+, 120+
Diamètres : 100, 115, 125, 180 mm

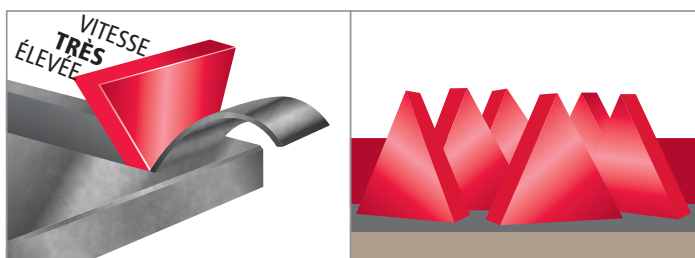


Aciers inoxydables, aciers





Bandes abrasives siaramic – La bande abrasive céramique pour une très grande longévité



Grains abrasifs céramiques siaramic

La forme triangulaire optimale des grains abrasifs siaramic permet de réaliser des coupes très nettes avec un enlèvement de matière rapide et un faible échauffement, ce qui confère à la bande une grande longévité.



Enlèvement de matière très rapide

La forme triangulaire optimale des grains abrasifs siaramic permet de réaliser des coupes très nettes dans tous les métaux et d'obtenir un enlèvement de matière beaucoup plus rapide qu'avec des grains abrasifs traditionnels.



Ponçage uniforme

La microstructure particulière des grains abrasifs siaramic garantit un ponçage homogène grâce à un effet auto-régénérant.



Durée de vie très élevée



La composition optimisée de la bande abrasive 2582 siaramic garantit une durée de vie nettement plus élevée que celle des bandes à grains céramique traditionnels.

Optimisé pour l'acier inoxydable



L'agent refroidissant additionnel réduit l'échauffement de la pièce. La plage de granulométries de #36+ à #120+ permet aussi de réaliser des ponçages fins.

Support polyester robuste



Le support polyester robuste constitue le support idéal pour les grains céramique et contribue à améliorer les performances.

2582 siaramic – Bandes abrasives

Type de grain : Grain céramique de forme triangulaire
Granulométrie : 36+, 60+, 80+, 120+

Support : Polyester Y pour les grains 36+, 60+, 80+
Polyester X pour le grain 120+

Solutions de ponçage





Solutions système

Préparation de l'acier doux avant laquage
Poli satiné sur acier inoxydable

Pages 14/15
Pages 16/17



Exemple pratique

Dérouillage

Pages 18/19



Testé dans l'industrie

Fabricants de camions-citernes
Fabricants de constructions en acier doux
et acier inoxydable

Pages 20/21
Pages 22/23

Accessoires

Composants système

Pages 43/44

Solution système Préparation thermolaquage

Étapes 1 + 2
Aciers doux



Disque fibre standard



Pour le travail quotidien

1 Arasage de cordons de soudure



4560 siabite

Disque fibre céramique
Grain : # 36

Meuleuse d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*
Plateau support « turbo » Il pour disques fibre



2 Ponçage intermédiaire



6270 siamet SCM LS

Disque SCM
Grain : coarse

Meuleuse d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*
Plateau support SCM



Disque fibre céramique avec grains céramiques de forme triangulaire



Quand il faut travailler vite !

1 Arasage de cordons de soudure



4581 siaramic

Disque fibre céramique
Grain : # 36+

Meuleuse d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*

Plateau support « turbo » Il pour disques fibre



2 Ponçage intermédiaire



6924 siamet hd

Disque SCM
Grain : extra coarse

Meuleuse d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateau support SCM



Disque à lamelles standard



Pour le travail quotidien

1 Arasage de cordons de soudure



2824 siaflap

Disque à lamelles zirconium /
oxyde d'alumine
Grain : # 40

Meuleuse d'angle
Recommandation : 11 000 tr/min*

2 Ponçage intermédiaire



6924 siamet hd

Disque SCM
Grain : coarse

Meuleuse d'angle
Recommandation : 7 500 tr/min*

Plateau support SCM





Préparation laquage humide

Étape supplémentaire 3

Vitesse élevée



Comparé au process de ponçage conventionnel à 4 étapes

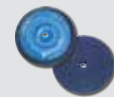
3 Ponçage finition**



1815 siatop

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi



Plateau support siafast

Vitesse maximale



Comparé au process de ponçage conventionnel à 4 étapes

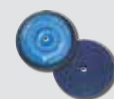
3 Ponçage finition**



2546 siabite

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi



Plateau support siafast

Longévité



Comparé au process standard sia

3 Ponçage finition**



1815 siatop

Disque siafast
Grain : # 80

Ponceuse orbitale
Recommandation : vitesse maxi



Plateau support siafast

** Troisième étape supplémentaire pour laquage humide/ 15
poudre de 30 microns

Solution système
Solution système
Poli satiné
 Aciers inoxydables



Disque fibre standard

Pour le travail quotidien



1 Arasage de cordons de soudure



4570 siabite X

Disque fibre céramique
 Grain : # 80

Meuleuse d'angle
 Recommandation : 7 500 tr/min*



Plateau support standard pour
 disques fibre

2 Ponçage intermédiaire



6270 siamet SCM LS

Disque
 Grain : medium

Meuleuse d'angle
 Recommandation : 7 500 tr/min*



Plateau support SCM

Disque fibre céramique

avec grains céramiques
 de forme triangulaire



Quand il faut travailler vite !

1 Arasage de cordons de soudure



4582 siaramic

Disque fibre céramique
 Grain : # 80+

Meuleuse d'angle
 Recommandation : 7 500 tr/min*



Plateau support standard pour
 disques fibre

2 Ponçage intermédiaire



6924 siamet hd

Disque
 Grain : medium

Meuleuse d'angle
 Recommandation : 7 500 tr/min*



Plateau support SCM

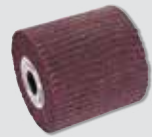
* Les vitesses de rotation recommandées se basent sur des diamètres de disque de 115 mm et 125 mm.
 D'autres recommandations de vitesse s'appliquent pour les autres diamètres de disque.



3 Ponçage fin



6130 siamop mixte



Roue abrasive
Grain : fine A/180
Satineuse
Recommandation : vitesse maxi*

4 Ponçage finition



6120 siaflece



Coupes non-tissées
Grain : medium S

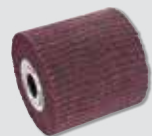
Vitesse élevée

Comparé aux étapes du process de fabrication conventionnel

3 Ponçage fin



6130 siamop mixte



Roue abrasive
Grain : fine A/180
Satineuse
Recommandation : vitesse maxi*

4 Ponçage finition



6120 siaflece



Coupes non-tissées
Grain : extra cut S

Vitesse maximale

Comparé au process standard sia

Exemple pratique
Dérouillage



Disque SCM conventionnel



**Disque SCM
115 mm
extra coarse**

Les disques SCM peuvent être utilisés pour enlever la rouille.

Disque fibre conventionnel



**Disque fibre
115 mm, #36**

Les disques fibre sont souvent utilisés pour enlever la rouille.

sia Abrasives : disque siastrip



**6300 siastrip
115 mm
extra coarse**

Disque avec support plastique.



Disque siastrip : pour un nettoyage rapide et efficace



Conditions de test :

Matériau : Tôle en acier doux

Surface : 250 x 300 mm

Application : Meuleuse d'angle, 1 500 W

Vitesse de rotation : 11 000 tr/min



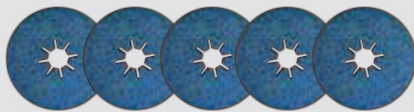
Résultat : Les disques s'encrassent
très rapidement
Consommation : 6 disques ont été utilisés



**Vitesse
modérée**



Résultat : Les disques se vitrifient
très rapidement
Consommation : 5 disques ont été utilisés



**Vitesse
élevée**



**Nettoyage plus rapide
et plus efficace***

Résultat : Pas de vitrification ni d'encrassement
Consommation : 1 disque a été utilisé



**Vitesse
maximale**



* Comparé aux deux autres produits testés

Testé dans l'industrie
**Fabricants
 de camions-
 citernes**
 Acier inoxydable



1 Arasage de cordons
de soudure

2511 siabite
 Bande céramique
 75 x 2 000 mm
 Grain : # 50



2 Enlèvement de projections
de soudure

2824 siaflap
 Disque à lamelles
 125 mm
 Grain : # 80



3 Finition

6270 siamet SCM LS
 Disque SCM
 115 mm
 Grain : medium



Testé dans l'industrie
**Fabricants
 de cuves et
 citernes**
 Acier inoxydable



1 Arasage de cordons
de soudure

4570 siabite X
 Disque fibre
 115 mm
 Grain : # 80+



2 Ponçage intermédiaire

6270 siamet SCM LS
 Disque SCM
 115 mm
 Grain : coarse



3 Finition

2511 siabite
 Manchons abrasifs
 100 x 284 mm
 Grain : # 120



Client

Un fabricant renommé de camions-citernes en acier inoxydable

Objectif du client

- Accélération du processus et diminution du temps de travail
- Réduction des coûts, tout particulièrement pour le ponçage intermédiaire et le prélustrage

Exigences de l'application

- Arasage de grands cordons de soudure TIG
- Enlèvement des projections de soudure en endommageant le moins possible la surface
- Ponçage intermédiaire de la surface jusqu'au prélustrage
- Initialement six étapes étaient nécessaires pour terminer le travail



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

4 Ponçage fin

6270 siamet SCM LS
Bande SCM
50 x 420 mm
Grain : coarse



5 Ponçage finition

6270 siamet SCM LS
Bande SCM
50 x 420 mm
Grain : medium



Important gain de temps*

Client

Un fabricant renommé de cuves et citernes en acier inoxydable

Objectif du client

- Amélioration de la qualité de surface pour réduire les retouches
- Moins d'échauffement et de déformation des pièces dans la zone de soudure
- Augmentation de l'efficacité du process et du rendement

Exigences de l'application


- Arasage de cordons de soudure TIG avec un échauffement minimal
- Obtention d'une qualité de surface homogène et reproductible en un minimum d'étapes



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

4 Ponçage finition

6240 siamet SCM
Manchons abrasifs
100 x 289 mm
Grain : medium



Important gain de temps*

* Comparé au process précédent, en une année

Testé dans l'industrie
**des fabricants
de constructions
en acier doux et
acier inoxydable**



1 **Arasage de cordons de soudure**

Inox

4570 siabite X
Disque fibre céramique
115 mm
Grain : # 60+

2 **Ponçage intermédiaire**

6270 siamet SCM LS
Disque SCM
115 mm
Grain : coarse

3 **Texturage**

2803 siaron
Manchons abrasifs zirconium /
oxyde d'alumine
100 x 283 mm
Grain : # 120

1 **Arasage de cordons de soudure**

Aciers doux

4570 siabite X
Disque fibre céramique
115 mm
Grain : # 60+

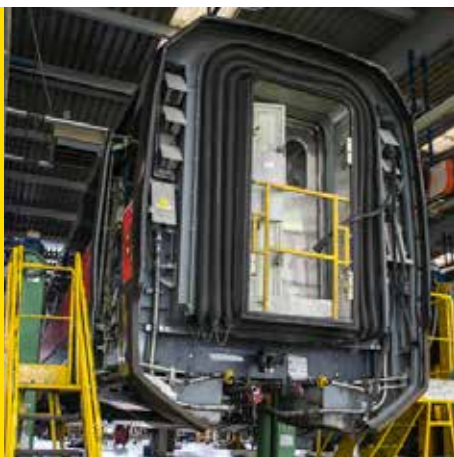
2 **Ponçage intermédiaire**

6924 siamet hd
Disque SCM
115 mm
Grain : coarse

3 **Ponçage finition**

1815 siatop
Disque siafast
150 mm
Grain : # 120

Testé dans l'industrie
**de l'entretien
des wagons
ferroviaires**



1 **Enlèvement**
de vieilles peintures ou ébavurage d'arêtes

2824 siaflap
Disques à lamelles siafix
50 mm
Grain : # 40

2 **Ponçage léger**
des surfaces métalliques avant la préparation au laquage

1950 siaspeed
Disque de ponçage souple
150 mm
Grain : # 40, multiperforation

Client

Une entreprise moyenne de la métallurgie fabricant des produits en acier doux et acier inoxydable

Objectif du client

- Optimisation de l'efficacité et réduction des temps de process

Exigences de l'application

- Arasage de cordons de soudure et préparation des surfaces en acier doux avant laquage
- Arasage de cordons de soudure, satinage de surfaces en acier inoxydable en moins d'étapes qu'avec le process habituel



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

4 Ponçage finition

6240 siamet SCM

Manchons abrasifs
100 x 289 mm
Grain : medium



**Gain de temps
très important***

**Réduction importante des
coûts liés aux besoins en abrasifs***

Client

Un prestataire de maintenance renommé dans l'industrie ferroviaire

Objectif du client

- Réduction des projections de poussière et amélioration du rendement en général

Exigences de l'application

- Enlèvement des vieilles laques sur les éléments du toit (après sablage préalable)
- Préparation des surfaces en aluminium en vue de leur laquage



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

**Gain de temps
très important***

* Comparé au process précédent, en une année

Produits



Meuleuses d'angle

► Vue d'ensemble des produits



Meules à ébarber et disques à tronçonner



Page 26

Disques à lamelles



Page 27

Disques fibre



Pages 28/29

Disques SCM



Page 42

Disques siastrip



Page 31

Ponceuses excentriques



Disques siafast



Page 30

Mini-meuleuses d'angle, meuleuses droites, satinées



Système de changement rapide siafix



Pages 32/33

Spirabandes



Page 34

Roues à lamelles sur tige



Page 35

Roues profilées



Page 36

Ponceuses à bande



Bandes abrasives à support rigide



Page 37

Bandes abrasives à support souple



Page 38

Bandes abrasives – SCM



Page 39

Ponçage manuel



Coupes non-tissées



Page 40

Rouleaux non-tissés



Page 40

Rouleaux économiques



Page 41

Composants systèmes



Plateaux supports



Page 43

Mandrins caoutchoucs pour spirabandes








Page 45

Disques à ébarber et tronçonner

Applications

- Tronçonnage
- Ébarbage

Abrasifs agglomérés	8913 siacut	8933 siagrind
		
Idéal pour	Tronçonnage	Ébarbage exigeant
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Pour une utilisation sur les aciers inoxydables et les aciers doux • Excellent rapport prix/performances • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour une utilisation sur les aciers inoxydables et les aciers doux • Longue durée de vie • Excellent rapport prix/performances • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine / carbure de silicium	Oxyde d'alumine
Granulométrie	30–60	20/24
Support	Renforcé fibres de verre	Renforcé fibres de verre
Matières		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽
Autres métaux	▽	▽
Applications		
Exigeantes	▽	▼
Standard	▼	▽
Peu exigeantes	▽	
Dimensions		
Diamètre	Ø 76–230 mm	Ø 100, 115, 125, 180, 230 mm
Épaisseur	1,0–3,0 mm	6,0 mm
Variante	T41 	T27 
Sécurité	Organisation for the Safety of Abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1)	





- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Disques à lamelles

Applications

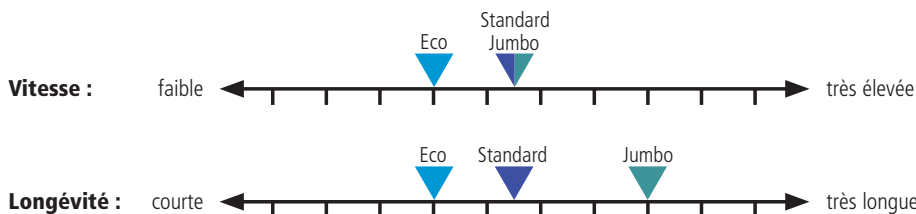
- Décapage important
- Arasage de cordons de soudure
- Ébavurage
- Préparation avant soudage
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition

Abrasifs appliqués	2824 siaflap Jumbo	2824 siaflap Standard	2824 siaflap Eco
			
Idéal pour	Très grande longévité	Ponçage général	Économique
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Nombre de lamelles important • Performance de coupe homogène • Très longue durée de vie 	<ul style="list-style-type: none"> • Bon rendement de ponçage • Qualité de surface homogène • Longue durée de vie • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Bon marché et polyvalent • Support fibre optimisé • Bon rendement de ponçage
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie	40 ; 60 ; 80	40 ; 60 ; 80 ; 120	40 ; 60 ; 80
Support	Toile X	Toile X	Toile X
Revêtement	Additifs actifs	Additifs actifs	Additifs actifs
Matières			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▽	▽
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux			
Applications			
Exigeantes	▼		▼
Standard	▽		▽
Peu exigeantes		▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 115, 125 mm	Ø 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125 mm
Variante	T29 bombé, fibre de verre	T27 plat, fibre de verre et plastique T29 bombé, fibre de verre	T29 bombé, fibre de verre

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Différents types






Les disques à lamelles plats (type 27) sont destinés aux surfaces planes, lorsqu'il s'agit d'obtenir une qualité de surface homogène. Les disques à lamelles bombés (type 29) sont idéaux pour un enlèvement de matière agressif lors du ponçage de chants ou de contours, du fait que l'angle des lamelles accroît le contact avec la surface.



Disques fibre

Applications

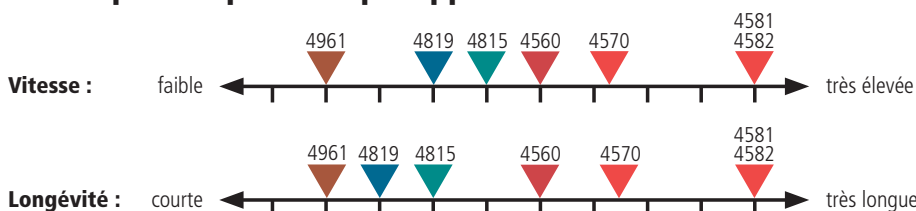
- Arasage de cordons de soudure
- Préparation avant soudage
- Enlèvement du bleu de soudure
- Décapage
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Ébavurage

Abrasifs appliqués	4582 siamic	4581 siamic	4570 siabite X	4560 siabite
	 XLOCK	 XLOCK		 XLOCK
Idéal pour	Pour des performances maximales sur l'inox et l'acier	Pour des performances maximales sur l'acier	Ponçage avec très faible échauffement grâce à la nouvelle technologie X	Un abrasif polyvalent premium
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Enlèvement de matière très rapide • Très grande longévité • Ponçage sans échauffement excessif • Performance de coupe homogène • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Enlèvement de matière agressif et rapide • Performance de coupe homogène • Grande durée de vie • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage sans échauffement excessif • Longue durée de vie • Performance de coupe homogène • Bonne finition de surface 	<ul style="list-style-type: none"> • Bonnes performances – très bon rendement de ponçage • Support fibre très stable • Faible coloration de la matière • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK
Caractéristiques du produit	Oxyde d'alumine / céramique, grains de forme triangulaire			
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique			
Granulométrie	36+ ; 60+ ; 80+ ; 120+	36+ ; 60+ ; 80+	36+ ; 60+ ; 80+ ; 120+	36 ; 50-120
Support	Fibre			
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif	Technologie X	Agent actif à effet refroidissant
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▼	▽
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽		▽	
Autres métaux	▽		▼	▽
Applications				
Dur	▼	▼	▼	▼
Standard	▼	▽	▼	▼
Peu exigeantes	▽		▽	▽
Dimensions				
Diamètre	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 115, 125, 180 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
Accessoires aux pages 43/44

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Plateau support « turbo » I






Ponçage agressif grâce à la structure nervurée renforcée qui assure une pression de contact élevée entre le disque et la pièce. Longue durée de vie grâce au plastique thermostable. Un partenaire idéal pour les disques fibre en gros grains pour obtenir un enlèvement de matière maximal.



Disques fibre

Applications

- Arasage de cordons de soudure
- Préparation avant soudage
- Enlèvement du bleu de soudure
- Décapage
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Ébavurage

	4815 siacut	4819 siaron 8	4961 sialoX	4700 siaral 8
				
Idéal pour	Ponçage fin de l'acier inoxydable	Ponçage général	Applications peu exigeantes	Ponçage d'une grande variété de matériaux
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage agressif • Support fibre très stable • Faible coloration de la matière 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement de ponçage élevé • Longue durée de vie • Usage universel • Support fibre très stable 	<ul style="list-style-type: none"> • Produit universel et polyvalent • Excellent rapport prix/performances 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement de ponçage élevé • Support fibre rigide • Pour le verre, la céramique et la pierre
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Zirconium / oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Carbure de silicium
Granulométrie	36; 60; 80; 120; 150	24; 36; 40; 60; 80; 120	24 ; 36 ; 60 ; 80 ; 120	24 ; 36 ; 60 ; 80 ; 120
Support	Fibre	Fibre	Fibre	Fibre
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif	Agent actif	-
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▼	
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▽	▼
Métaux non ferreux		▼	▼	▼
Autres métaux	▽			
Applications				
Dur				
Standard	▼	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▼	▼
Dimensions				
Diamètre	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm	Ø 100, 115, 125, 180 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
Accessoires aux pages 43/44

Conseil d'expert :

Plateau support « turbo » II






Les nervures du plateau support augmentent la pression de contact et améliorent la circulation de l'air. Le plastique thermos-table confère au plateau une plus longue durée de vie. Le plateau support turbo II est idéal pour les travaux de ponçage généraux, pour l'arasage de cordons de soudure de dimensions moyennes, l'élimination d'imperfections et le satinage.



Disques siafast

Applications

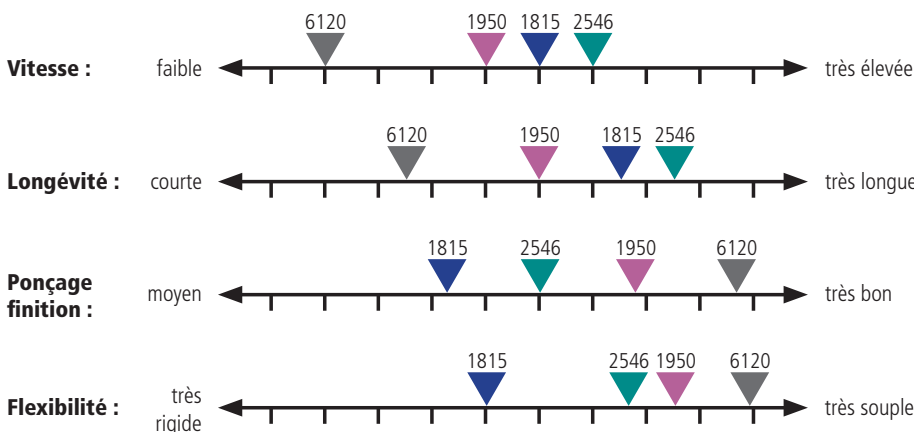
- Arasage de petits cordons de soudure (1815)
- Enlèvement de rouille et de la peinture
- Enlèvement du bleu de soudure
- Ébavurage
- Finition
- Élimination d'imperfections

Abrasifs appliqués	2546 siabite	1815 siatop	1950 siaspeed	6120 siafleece
				
Idéal pour	Ponçage de contours	Enlèvement de matière sur acier	Finition de l'aluminium	Ponçage fin
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Support très souple – idéal pour les contours • Longue durée de vie • Ponçage sans échauffement excessif 	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente stabilité des rives • Support papier et fibre pour les gros grains • Ponçage agressif 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajout de grains céramiques pour les gros grains • Idéal pour l'aluminium, la peinture, les matériaux composites, les plastiques • Excellents résultats pour les applications peu exigeantes 	<ul style="list-style-type: none"> • Haute flexibilité • Idéal pour d'excellents finis de surface
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine / carbure de silicium
Granulométrie	60 ; 80 ; 120 ; 180 ; 240	24–180	40 ; 60–600	Coarse – ultra fine S
Support	Toile JJ	Fibre / papier F	Papier C	Non-tissé
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif	-	-
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▽	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽		▼
Métaux non ferreux		▼	▼	▽
Autres métaux	▽		▽	▽
Applications				
Exigeantes	▽	▽		
Standard	▼	▼	▽	▼
Peu exigeantes			▼	▼
Dimensions				
Diamètre	Ø 115, 125, 150 mm	Ø 115, 125, 140, 150, 180, 200, 230, 300, 407 mm	Ø 125, 150 mm	Ø 125, 150 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
Accessoires aux pages 43/44

Le bon produit pour chaque application



Disques siastrip

Abrasifs non-tissés	6300 siastrip
	
Idéal pour	Dérouillage
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Pas d'endommagement du matériau proprement dit • Pas d'encrassement • Ponçage rapide à basses températures
Caractéristiques du produit	
Type de grain	Carbure de silicium
Granulométrie	Extra coarse
Support	Structure réticulée à base de fibres de nylon
Matières	
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽
Métaux non ferreux	▼
Béton et pierre	▽
Applications	
Dur	▼
Standard	▼
Peu exigeantes	▼
Dimensions	
Diamètre	T27 : Ø 100, 115, 125 mm Sur demande : Ø 150 mm siafix : Ø 50-75 mm

- ▼ Application principale
▽ Application secondaire

Disponible pour applications avec tige sur meuleuses d'angle et meuleuses droites.
Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Applications

- Dérouillage
- Enlèvement de revêtements sur tous les métaux
- Écroûtage léger
- Nettoyage de cordons de soudure
- Enlèvement de graffitis sur la pierre et le béton
- Enlèvement de résine époxy



Conseil d'expert :

Efficacité maximale

Pour une efficacité maximale, faites fonctionner la meuleuse à la moitié de la vitesse maximale (approx. 5 500 tr/min) ; il en résultera également une plus grande durée de vie du disque. La structure réticulée spéciale est idéale pour l'enlèvement de la rouille et de la peinture avant ponçage. Elle permet d'enlever efficacement les saletés sur les surfaces sans endommager le matériau proprement dit. Convient également pour les matériaux composites, le bois et le béton.



Système de changement rapide siafix

Applications

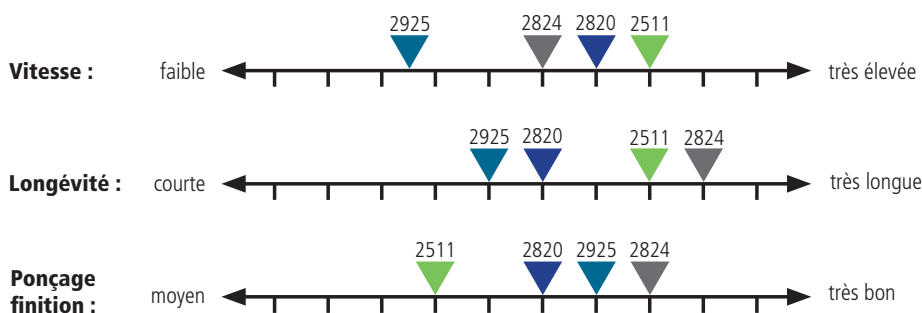
- Ébavurage
- Arasage de cordons de soudure
- Déroutillage
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Texturation et satinage

Abrasifs appliqués	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	2824 siaflap
Idéal pour	Décapage très rapide	Abrasif universel pour tous les métaux	Ponçage général d'aciers doux et de métaux non ferreux	Longue durée de vie
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Longue durée de vie • Ponçage agressif • Ponçage sans échauffement excessif 	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement • Bonnes performances 	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement • Usage polyvalent 	<ul style="list-style-type: none"> • Bon rendement de ponçage • Qualité de surface homogène • Longue durée de vie
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie	36 ; 50 ; 60 ; 80 ; 120	36 ; 60 ; 80 ; 120 ; 180 ; 240 ; 320	24 ; 36 ; 60 ; 80 ; 120	40 ; 60 ; 80 ; 120
Support	Toile Y	Toile Y	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif	Agent actif	Agent actif
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▽	▽
Métaux non ferreux		▼	▼	
Autres métaux	▽			▽
Applications				
Exigeantes	▼	▽		
Standard	▽	▼	▼	▼
Peu exigeantes		▼	▼	▽
Dimensions				
Diamètre	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
Accessoires aux pages 43/44

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Le process du ponçage ébauche à la finition. L'utilisation combinée d'abrasifs appliqués et de produits SCM permet de réaliser dans un premier temps un ponçage avec enlèvement de matière élevé et d'obtenir dans un second temps une finition de surface parfaite.






Étape 1 :
2511 siabite, grain 80



Étape 2 :
6924 siamet hd, medium



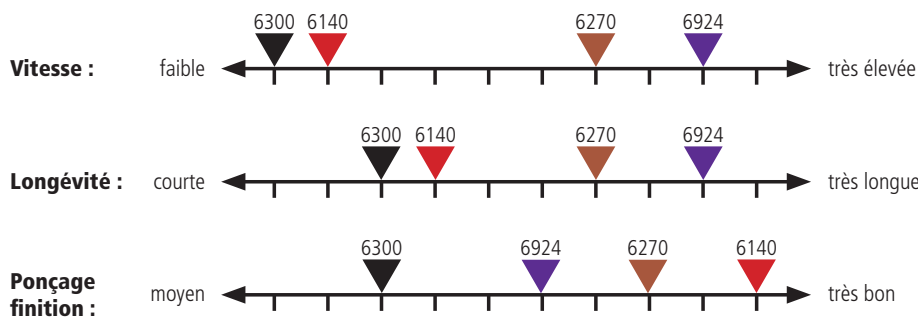
Exemple : sur un support en acier inoxydable avec un cordon de soudure TIG

Abrasifs non-tissés	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siafleece sd	6300 siastrip
				
Idéal pour	Ponçage rapide	Longue durée de vie	Finition de l'aluminium	Dérouillage
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Important gain de temps • Plus résistant en périphérie • Faible encrassement 	<ul style="list-style-type: none"> • Longue durée de vie • Qualité de surface parfaite • Excellente stabilité des rives 	<ul style="list-style-type: none"> • Aspect de surface homogène et longue durée de vie • Haute résistance à la déchirure • Faible encrassement 	<ul style="list-style-type: none"> • Pas d'encrassement • Excellentes performances, longévité élevée
Caractéristiques du produit				
Type de grain	Céramique appliquée	Oxyde d'alumine traité	Oxyde d'alumine	Carbure de silicium
Granulométrie	Extra coarse ; coarse ; medium	Coarse ; medium ; fine ; very fine	Medium ; fine ; very fine	Extra coarse
Support	Support maille	Support maille	Toile	Structure réticulée à base de fibres de nylon
Revêtement	-	-	-	-
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▼	▽
Métaux non ferreux	▽	▼	▼	▼
Autres métaux	▼	▼	▽	
Applications				
Exigeantes	▼			
Standard	▼	▼		▼
Peu exigeantes	▽	▼	▼	▼
Dimensions				
Diamètre	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm

▼ Application principale
 ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
 Accessoires aux pages 43/44

Le bon produit pour chaque application



siafix

Système de fixation

Dispose d'une fixation par vis à filetage extérieur




Type : R/3



Spirabandes

Applications

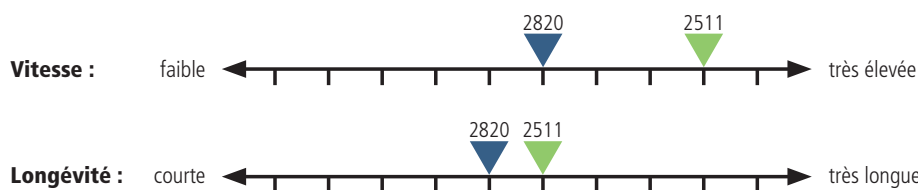
- Ébavurage
- Ponçage finition
- Élimination d'imperfections

Abrasifs appliqués	2511 siabite	2820 siamet
		
Idéal pour	Décapage très rapide	Abrasif universel pour tous les métaux
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Très grand enlèvement de matière • Plus grande longévité que les produits concurrents comparables • Ponçage sans échauffement excessif • Excellent rapport prix/performances 	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement de ponçage élevé • Convient à la fois pour les aciers doux et les aciers inoxydables
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie	36 ; 60 ; 80 ; 120	36 ; 50 ; 60 ; 80 ; 120
Support	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif
Matières		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽
Métaux non ferreux		▼
Autres métaux	▽	▽
Applications		
Exigeantes	▼	▽
Standard	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽
Dimensions		
Diamètre	Ø 15–75 mm	Ø 10–60 mm
Largeur	20, 25, 30 mm	20, 25, 30 mm

▼ Application principale

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com
Accessoires aux pages 43/44





Le bon produit pour chaque application



Roues à lamelles sur tige

Applications

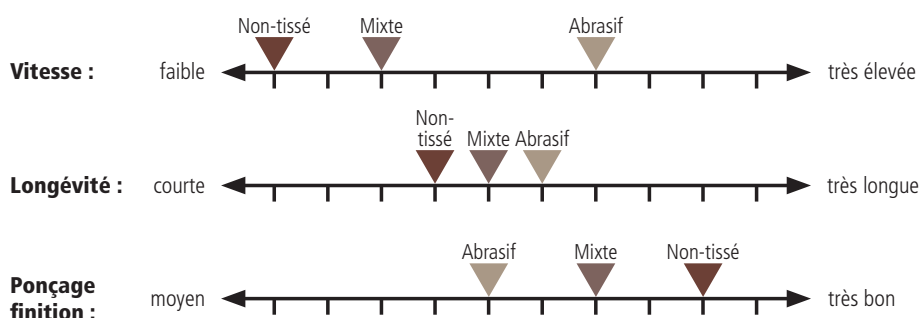
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Texturage / satinage
- Enlèvement du bleu de soudure

Abrasifs non-tissés	2923 siamop	6120 siamop mixte	6120 siamop nylon
			
Idéal pour	Décapage très rapide	Élimination d'imperfections	Ponçage fin
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Grande variété d'applications • Haute flexibilité • Usage universel • Décapage rapide 	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour enlever les imperfections • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Combinaison ponçage et satinage 	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour le ponçage fin et finition sur aciers inoxydables • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Permet de réaliser des surfaces mates ou brillantes
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine, carbure de silicium
Granulométrie	40 ; 60 ; 80 ; 120 ; 150	Coarse A / 60* ; medium A / 120* ; fine A / 180* ; very fine A / 240*	Extra coarse A ; coarse A ; medium A ; medium S ; fine A ; very fine A
* non-tissé / abrasif appliqué			
Support	Toile X	Toile X / non-tissé	Non-tissé
Matières			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux	▽	▽	▽
Applications			
Exigeantes	▼		
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	Ø 20–80 mm	Ø 38–100 mm	Ø 38–100 mm
Largeur	10–50 mm	25–50 mm	25–50 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Roues profilées

Applications

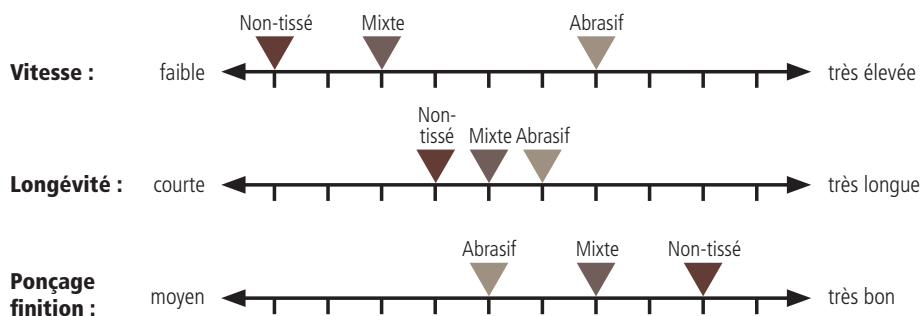
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Texturage / satinage
- Enlèvement du bleu de soudure

Abrasifs non-tissés	2988 siamop	6130 siamop mixte	6130 siamop nylon
			
Idéal pour	Décapage très rapide	Élimination d'imperfections	Ponçage fin
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Qualité de surface parfaite • Longue durée de vie 	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour éliminer les imperfections • Combinaison ponçage et satinage • Idéal pour éliminer les imperfections 	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour le ponçage fin sur l'acier inoxydable • Bonne capacité d'adaptation aux formes
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	60 ; 80 ; 120	Coarse A/40* ; medium A/60* ; fine A/120*	Coarse A ; medium A ; medium S ; fine A ; very fine A
* non-tissé / abrasif appliqué			
Support	Toile X	Toile X / non-tissé	Non-tissé
Matières			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▽	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽
Autres métaux	▽	▽	▽
Applications			
Exigeantes	▼	▼	▼
Standard	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽	▽
Dimensions			
Diamètre	105 mm	105 mm	105 mm
Largeur	100 mm	100 mm	100 mm
Trou central	19 mm	19 mm	19 mm

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Résultats parfaits

Pour obtenir une surface texturée parfaite, utilisez la roue profilée mixte avec grain fine A/180.



Bandes abrasives à support rigide

Applications

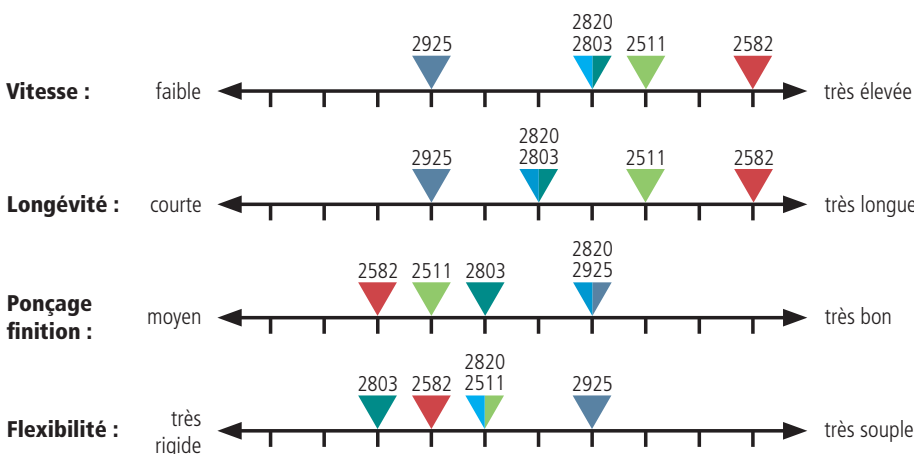
- Préparation avant soudage
- Décapage
- Ébavurage
- Élimination d'imperfections
- Arasage de cordons de soudure
- Finition
- Texturage et satinage
- Dérouillage

Abrasifs appliqués	2582 siaramic	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX
Idéal pour	Pour des performances maximales sur l'inox et l'acier	Décapage rapide	Abrasif universel pour tous les métaux	Ponçage fin
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Enlèvement de matière très rapide • Très grande longévité • Ponçage sans échauffement excessif • Performance de coupe homogène 	<ul style="list-style-type: none"> • Longue durée de vie • Ponçage sans échauffement excessif • Produit performant 	<ul style="list-style-type: none"> • Hautes performances pour tout type de métal • Pour ponçage à sec • Ponçage agressif 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour les applications de ponçage générales à sec et à l'eau
Caractéristiques du produit	Oxyde d'alumine / céramique, grains profilés			
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique		Zirconium / oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	36+ ; 60+ ; 80+ ; 120+	36 - 120	36-320 ; 400	24-320 ; 400
Support	Polyester Y / polyester X	Toile X	Toile X	Toile X
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif	Agent actif
Matières				
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▽	▽
Métaux non ferreux	▽		▼	▼
Autres métaux	▼	▼	▽	▽
Applications				
Exigeantes	▼	▼	▽	
Standard	▼	▼	▼	▼
Peu exigeantes	▽		▽	▽

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

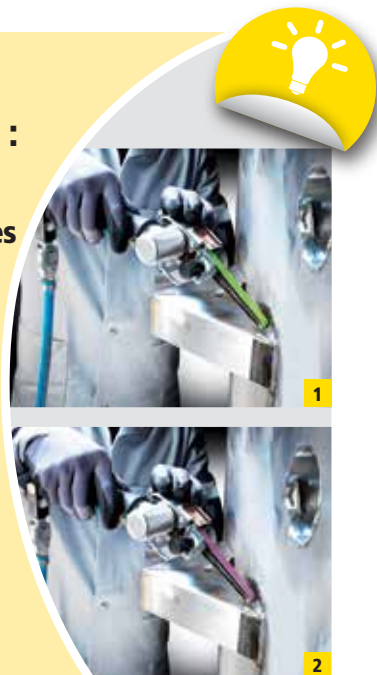
Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Solution à deux étapes

L'utilisation combinée de bandes abrasives traditionnelles et de bandes SCM non-tissées permet de gagner beaucoup de temps et d'améliorer la rentabilité pour des résultats parfaits.



Bandes abrasives à support souple

Applications

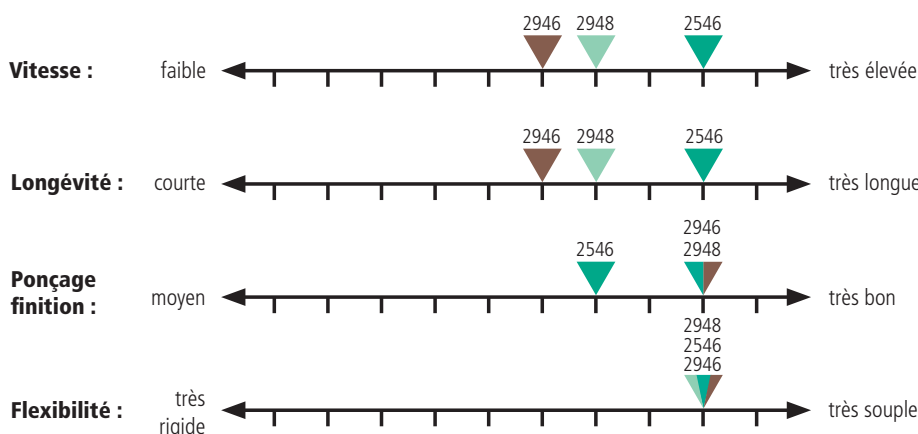
- Finition
- Lustrage
- Texturage et satinage
- Ponçage de contours et arrondis

Abrasifs appliqués	2546 siabite	2946 siatur	2948 siatur
Idéal pour	Très grande durée de vie sur les aciers inoxydables	Ponçage fin sur aciers doux	Ponçage fin sur aciers inoxydables
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Rendement de ponçage élevé • Faible coloration de la matière • Bonne capacité d'adaptation aux formes 	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Qualité de surface parfaite • Usage universel 	<ul style="list-style-type: none"> • Faible coloration de la matière • Bonne capacité d'adaptation aux formes • Excellent rapport prix/performances
Caractéristiques du produit			
Type de grain	Oxyde d'alumine / céramique	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	60-320 ; 400	60-320 ; 600	80-120 ; 180 ; 240-320 ; 400 ; 600
Support	Toile JJ	Toile JJ	Toile JJ
Revêtement	Agent actif à effet refroidissant	Agent actif, à partir d'un grain de 100 aussi avec agent actif à effet refroidissant	Agent actif à effet refroidissant
Matières			
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▽	▼	▽
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▽	▼
Métaux non ferreux	▼	▼	▼
Autres métaux	▼	▽	▼
Applications			
Dur	▽	▽	▽
Standard	▽	▽	▽
Peu exigeantes	▼	▼	▼

- ▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com


Le bon produit pour chaque application



Bandes abrasives – SCM

Applications

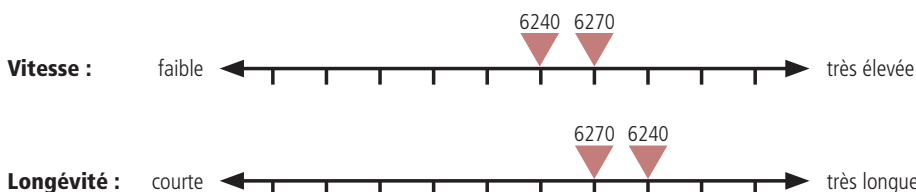
- Enlèvement du bleu de soudure
- Enlèvement de petites rayures
- Finition
- Élimination d'imperfections
- Texturage et satinage

Abrasifs non-tissés	6270 siamet SCM LS	6240 siamet ultraflex
		
Idéal pour	Longue durée de vie et coupe rapide	Minibandes Powerfile
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Haute flexibilité • Qualité de surface homogène • Faible encrassement • Longue durée de vie 	<ul style="list-style-type: none"> • Haute flexibilité • Faible élongation • Excellente stabilité des rives • Longue durée de vie
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine
Granulométrie	Coarse ; medium ; fine ; very fine	Coarse ; medium ; fine ; very fine
Support	Support maille	Support maille
Revêtement	–	–
Matières		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼
Métaux non ferreux	▼	▼
Autres métaux	▼	▼
Applications		
Exigeantes	▽	
Standard	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application





Ponçage manuel

Applications

- Enlèvement de salissures et défauts en surface
- Ponçage finition
- Nettoyage de cordons de soudure

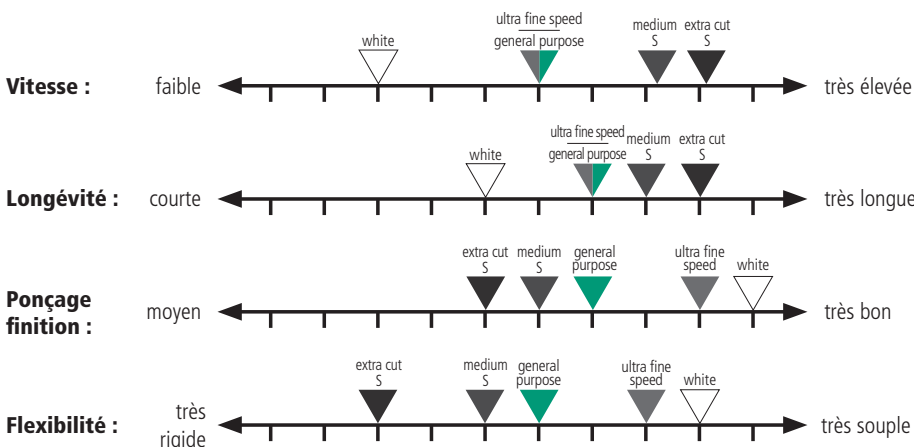
- Nettoyage de verre et céramique (white)
- Pour une utilisation sur les métaux, les peintures, les matériaux composites, la céramique, le verre et plus encore

6120 siafleece	extra cut S	medium S	ultra fine speed	general purpose	white
Idéal pour	Ponçage finition très rapide	Surfaces brillantes sur les aciers inoxydables	Superfinition	Usage universel	Nettoyage et lustrage
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Produit rigide avec une bonne agressivité • Coupe rapide et longue durée de vie • Crée une finition satinée sur les aciers inoxydables 	<ul style="list-style-type: none"> • Élimination d'imperfections • Crée une surface brillante sur les aciers inoxydables • Idéal pour le nettoyage des aciers doux 	<ul style="list-style-type: none"> • Grande durée de vie • Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour le dépolissage de peintures et vernis 	<ul style="list-style-type: none"> • Épandage spécial pour un ponçage efficace • Produit polyvalent adapté à de multiples applications 	<ul style="list-style-type: none"> • abrasif idéal pour le nettoyage en douceur du verre, de la céramique et des aciers inoxydables
Caractéristiques du produit					
Type de grain	Carbure de silicium	Carbure de silicium	Carbure de silicium	Oxyde d'alumine	sans
Granulométrie	80	120	600	320	–
Granulométrie équivalente	220–280	320–360	1 000–1 200	600–800	Nettoyage
Support	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé
Matières					
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼	▽	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼	▼	▽	▼
Métaux non ferreux	▽	▽	▽	▽	▼
Autres métaux	▽	▽	▽	▽	▼
Applications					
Exigeantes	▼	▽			
Standard	▽	▼	▽	▽	▽
Peu exigeantes		▽	▼	▼	▼
Dimensions	Seulement coupes non-tissées	Coupes et rouleaux non-tissés divers  			

▼ Application principale

▽ Application secondaire

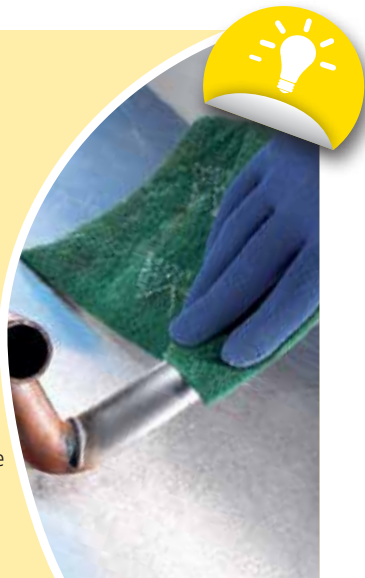
Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Ponçage finition

Les produits non-tissés sont adaptés pour faire disparaître les petites rayures ou couleurs de revenu sur les surfaces métalliques, sans altérer la texture d'origine.

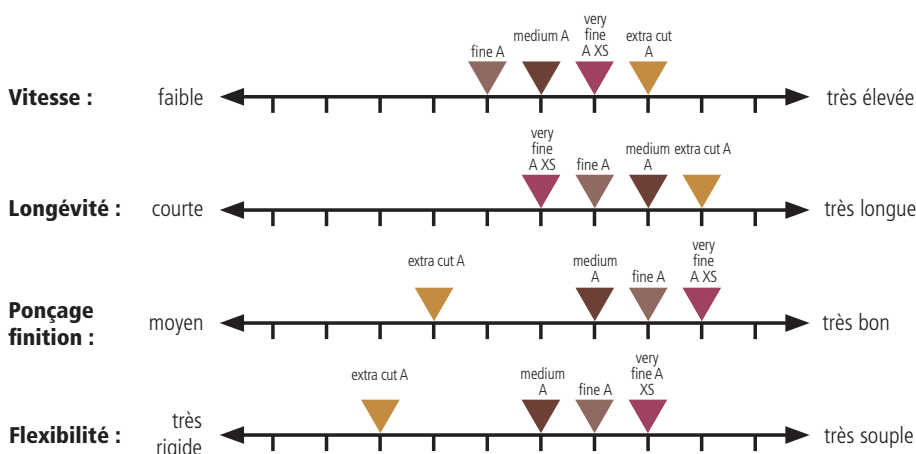


extra cut A	medium A	fine A	very fine A XS
Matage	Applications sur aciers doux de construction	Applications sur aluminium	Satinage d'aciers inoxydables
<ul style="list-style-type: none"> • Produit rigide avec une bonne agressivité • Coupe rapide et longue durée de vie • Crée une excellente finition mate 	<ul style="list-style-type: none"> • Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour la matification de tous les métaux 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage fin uniforme • Très souple, s'adapte à toutes les formes • Idéal pour enlever les salissures légères sur l'aluminium et les aciers inoxydables 	<ul style="list-style-type: none"> • Épandage spécial pour un ponçage efficace • Ponçage fin uniforme • Idéal pour les aciers non alliés et les métaux non ferreux
Oxyde d'alumine 80	Oxyde d'alumine 120	Oxyde d'alumine 180	Oxyde d'alumine 320
220-280	320-360	400-500	600-800
Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé	Non-tissé
▼	▼	▼	▼
▽	▽	▽	▽
▽	▽	▽	▽
▽	▽	▽	▽
▼	▽	▽	▽
▽	▽	▽	▽
▼	▽	▽	▽
▽	▽	▽	▽
Coupes et rouleaux non-tissés divers			

2915 siarol
Ébavurage et ponçage finition
<ul style="list-style-type: none"> • Bonne adaptation aux arrondis et aux contours • Qualité de surface parfaite • Longue durée de vie
Oxyde d'alumine 40-400
–
Toile souple
▼
▽
▽
▽
▼
▽
▼
▽
Rouleaux et feuilles

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

Le bon produit pour chaque application



Conseil d'expert :

Ponçage finition




Les grains ultra fine, very fine et fine peuvent aussi être utilisés pour le ponçage léger des surfaces apprêtées et peintes.



Disques SCM

Applications

- Ponçage intermédiaire
- Enlèvement du bleu de soudure
- Élimination d'imperfections
- Finition
- Ébavurage
- Enlèvement de rouille et de la peinture

Abrasifs non-tissés	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS
		
Idéal pour	Ponçage rapide	Longue durée de vie
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Très grande agressivité • Excellent rendement sur les matériaux métalliques • Enlèvement de matière très rapide 	<ul style="list-style-type: none"> • Longue durée de vie • Qualité de surface homogène • Excellente stabilité des rives
Caractéristiques du produit		
Type de grain	Oxyde d'alumine	Oxyde d'alumine traité
Granulométrie	Extra coarse ; coarse ; medium	Coarse ; medium ; fine ; very fine
Support	Support maille	Support maille
Revêtement	–	–
Matières		
Aciers non alliés / aciers faiblement alliés / aciers doux	▼	▼
Aciers hautement alliés / aciers inoxydables	▼	▼
Métaux non ferreux	▽	▼
Autres métaux	▼	▼
Applications		
Exigeantes	▼	▽
Standard	▼	▼
Peu exigeantes	▽	▽
Dimensions		
Diamètre	Ø 100–178 mm	Ø 100–178 mm

- ▼ Application principale
▽ Application secondaire

Vous trouverez d'autres produits sur www.sia-abrasives.com

3 en 1

Les disques SCM de sia Abrasives ont une structure modulaire. Ils peuvent être utilisés avec trois modes de fixation.



Version A



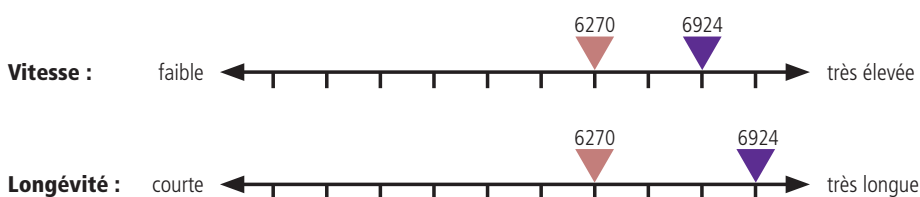
Version B



Version C



Le bon produit pour chaque application



Conseil :

Pour obtenir une très bonne finition et une très grande durée de vie, faites fonctionner la meuleuse d'angle aux $\frac{2}{3}$ de la vitesse maximale (approx. 7 500 tr/min).



Composants systèmes

	Plateau support « turbo » II pour disques fibre	Plateau support « turbo » I pour disques fibre	Plateau support standard pour disques fibre
			
Dureté	Extra dur	Dur	Mi-dur
Flexibilité	●	●●	●●●
Propriétés	145–240 rainures*	24–36 nervures*	Sans objet
Recommandé pour granulométries	16 ; 24 ; 36 ; 40 ; 50 36+ ; 60+	36 ; 40 ; 50 ; 60 60+ ; 80+	60 ; 80 ; 100 ; 120 ; 150 80+ ; 120+
Dimensions	115–180 mm	115–180 mm	100–180 mm
Applications	<ul style="list-style-type: none"> • Décapage important • Arasage de grands cordons de soudure 	<ul style="list-style-type: none"> • Décapage et ponçage général • Arasage de cordons de soudure moyens, polissage et élimination d'imperfections 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage universel et ponçage finition • Arasage de petits cordons de soudure, lustrage et élimination d'imperfections
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage très agressif grâce à la structure nervurée renforcée • La structure rainurée optimise la pression de contact entre le disque et la pièce • Le moyeu déporté assure une position de travail plus ergonomique • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Les nervures augmentent la pression de contact et améliorent la circulation de l'air entre le disque et le plateau support • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK 	<ul style="list-style-type: none"> • Bord semi-flexible pour un ponçage finition précis • Longue durée de vie grâce au plastique thermostable • Disques de 115 et 125 mm disponibles en version X-LOCK

* selon le diamètre du disque

* selon le diamètre du disque

Plateaux supports SCM

Diamètre	Fixation	Dureté	Référence
Ø 100 mm	M10	Mi-dur	0020.7623.01
Ø 115 mm	M14	Mi-dur	0020.0348.02
Ø 115 mm	X-LOCK	Mi-dur	0020.9560.01
Ø 125 mm	M14	Mi-dur	0020.0350.01
Ø 125 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0431.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Mi-dur	0020.9561.01
Ø 180 mm	M14	Mi-dur	0020.0352.01
Ø 180 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0432.01

Plateau support « turbo »

Diamètre	Fixation	Dureté	Référence
Ø 115 mm	M14	Dur	0020.3716.01
Ø 115 mm	X-LOCK	Dur	0020.9562.01
Ø 125 mm	M14	Dur	0020.3717.01
Ø 125 mm	5/8"	Dur	0020.3718.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Dur	0020.9563.01
Ø 180 mm	M14	Dur	0020.3719.01
Ø 180 mm	5/8"	Dur	0020.3720.01

Plateaux supports « turbo » II

Diamètre	Fixation	Dureté	Référence
Ø 115 mm	M14	Extra dur	0020.8414.01
Ø 115 mm	5/8"	Extra dur	0020.8418.01
Ø 115 mm	X-LOCK	Extra dur	0020.9564.01
Ø 125 mm	M14	Extra dur	0020.8415.01
Ø 125 mm	5/8"	Extra dur	0020.8419.01
Ø 125 mm	X-LOCK	Extra dur	0020.9565.01
Ø 180 mm	M14	Extra dur	0020.8417.01
Ø 180 mm	5/8"	Extra dur	0020.8420.01

Plateaux supports SCM



Pour meuleuses d'angle

- Conçus pour obtenir une surface parfaite avec nos disques SCM
- Disponibles avec ou sans plot central pour une utilisation avec les disques SCM à support maille
- Le plot central assure un positionnement parfait du disque, sans vibrations
- Sans plot central pour faciliter le ponçage de surfaces planes
- Changement de disque rapide et facile grâce au système auto-agrippant

Diamètre	Fixation	Plot central	Référence
Ø 115 mm	M14	22 mm	0020.7617.02
Ø 115 mm	M14		0020.0396.03
Ø 115 mm	5/8"	22 mm	0020.7620.02
Ø 115 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9566.01
Ø 125 mm	M14	22 mm	0020.7618.02
Ø 125 mm	5/8"	22 mm	0020.7621.02
Ø 125 mm	X-LOCK	22 mm	0020.9567.01
Ø 180 mm	M14	22 mm	0020.7619.02
Ø 180 mm	M14		0020.0428.02
Ø 180 mm	5/8"	22 mm	0020.7622.02

Plateaux supports siafast pour ponceuses orbitales



Plateau support siafast

Pour ponceuses orbitales

- Disponibles dans plusieurs duretés pour toutes les applications possibles avec des ponceuses orbitales
- La gamme inclut des plateaux supports avec ou sans trous d'aspiration

Diamètre	Fixation	Dureté du plateau support	Référence
Ø 115 mm	5/16"	Mi-dur	0020.0346.02
Ø 150 mm	5/16"	Dur	0020.0345.02

Plateaux supports siafast pour meuleuses d'angle



Plateau support siafast

Pour meuleuses d'angle

- La gamme de plateaux supports siafast inclut aussi un plateau rigide avec filetage M14 pour une utilisation sur des meuleuses d'angle

Diamètre	Fixation	Dureté du plateau support	Référence
Ø 115 mm	M10	Dur	0020.0347.03
Ø 115 mm	M14	Mi-dur	0020.0172.02
Ø 115 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0180.02
Ø 125 mm	M14	Mi-dur	0020.0174.02
Ø 125 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0181.02
Ø 150 mm	M14	Mi-dur	0020.0175.02
Ø 150 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0182.02
Ø 180 mm	M14	Mi-dur	0020.0176.02
Ø 180 mm	5/8"	Mi-dur	0020.0183.02

Plateaux supports siafix et accessoires



Pour mini-meuleuses d'angle

- Avec fixation de type R
- Tailles de 25 à 75 mm, avec différentes duretés, allant de souple à dur
- Le plateau support dur possède des rainures augmentant la pression de contact pour un meilleur rendement
- Tous les plateaux sont pourvus d'un filetage M6 standard et sont fournis avec une tige de 6 mm (¼")
- Un adaptateur M14 est également vendu séparément pour l'utilisation sur une meuleuse d'angle standard

Adaptateur		Référence	
M14		0020.8081.01	
Diamètre	Fixation	Dureté	
Ø 25 mm	Type : type R (fixation avec filetage extérieur en plastique)	Mi-dur	0020.8064.01
Ø 50 mm	Type : type R (fixation avec filetage extérieur en plastique)	Mi-dur	0020.8066.01
Ø 50 mm	Type : type R (fixation avec filetage extérieur en plastique)	Dur	0020.8068.01
Ø 75 mm	Type : type R (fixation avec filetage extérieur en plastique)	Mi-dur	0020.8069.01
Ø 75 mm	Type : type R (fixation avec filetage extérieur en plastique)	Dur	0020.8071.01

Mandrins caoutchoucs pour spirabandes



Pour meuleuses droites

- Mandrins caoutchoucs sur tige pour spirabandes
- Le mandrin caoutchouc de grande qualité assure un maintien parfait et optimise les performances de chaque spirabande utilisée
- Disponibles dans toutes les tailles correspondant aux différents spirabandes de sia Abrasives

Diamètre	Référence
Ø 10 x 20 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3308.01
Ø 13 x 25 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3309.01
Ø 15 x 30 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3310.01
Ø 19 x 25 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3311.01
Ø 22 x 20 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3314.01
Ø 25 x 25 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3304.01
Ø 30 x 20 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3317.01
Ø 30 x 30 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3305.01
Ø 38 x 25 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3312.01
Ø 45 x 30 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3306.01
Ø 51 x 25 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3315.01
Ø 60 x 30 mm, diamètre de tige : 6 mm	0020.3307.01
Ø 75 x 30 mm, diamètre de tige : 8 mm	0020.3313.01



Recherche de produits

Matières	Formes de confection	Étapes d'utilisation
Aciers non alliés / faiblement alliés	Rouleaux	Tronçonnage
Aciers hautement alliés	Coupes	Ponçage / Arasage de cordons de soudure
Métaux non ferreux	Disques	Ébavurage
Autres métaux	Disques à lamelles	Enlèvement de rouille et de la peinture
	Roues à lamelles	Préparation avant soudage
	Bandes	Décapage
		Enlèvement du bleu de soudure
		Finition
		Élimination d'imperfections
		Texturage
		Ponçage finition

Produit	Aciers non alliés / faiblement alliés	Aciers hautement alliés	Métaux non ferreux	Autres métaux	Rouleaux	Coupes	Disques	Disques à lamelles	Roues à lamelles	Bandes	Tronçonnage	Ponçage / Arasage de cordons de soudure	Ébavurage	Enlèvement de rouille et de la peinture	Préparation avant soudage	Décapage	Enlèvement du bleu de soudure	Finition	Élimination d'imperfections	Texturage	Ponçage finition	
1815 siatop	▼	▼	▼		▼	▼	▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
1950 siaspeed	▼		▼	▼	▼	▼	▼							▼			▼	▼	▼	▼		
2511 siabite		▼		▼	▼		▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2546 siabite jj	▼	▼	▼	▼	▼		▼			▼			▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2582 siaramic	▼	▼	▼	▼	▼					▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2820 siamet	▼		▼		▼	▼	▼			▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
2824 siaflap	▼				▼		▼	▼		▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼				
2915 siarol	▼	▼	▼		▼	▼							▼	▼			▼	▼	▼	▼		
2923 sialoX	▼		▼						▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
2925 sialoX	▼		▼		▼	▼	▼			▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
2946 siatur jj	▼		▼		▼	▼	▼			▼			▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼
2948 siatur jj		▼		▼	▼					▼			▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼
2988 siamop	▼	▼	▼	▼	▼			▼				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4560 siabite	▼	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4570 siabite X	▼	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4581 siaramic	▼	▼					▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4582 siaramic	▼	▼	▼	▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4700 siaral 8		▼	▼				▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4815 siacut	▼	▼		▼			▼					▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼			
4819 siaron 8	▼		▼				▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
4961 sialoX	▼		▼				▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
6120 siafleece	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼				▼				▼			▼	▼	▼
6130 siafleece hd	▼	▼	▼	▼	▼			▼									▼	▼	▼	▼	▼	▼
6140 siafleece sd	▼	▼	▼	▼	▼		▼		▼				▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼
6240 ultraflex	▼	▼	▼	▼	▼					▼			▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼
6270 siamet SCM LS	▼	▼	▼	▼	▼		▼			▼			▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼
6300 siastrip	▼					▼	▼						▼	▼								
6924 siamet SCM hd	▼	▼	▼	▼			▼						▼	▼		▼	▼	▼	▼			▼
8913 siacut	▼	▼					▼				▼											
8933 siagrind	▼						▼					▼		▼								

- ▼ Application principale
- ▽ Application secondaire



Votre solution pour une surface parfaite
www.sia-abrasives.com

